

## ALBROMET-A380

| <b>ALBROMET-A380</b>   | <b>Aluminiumbronze</b>  |         |         |          |          |    |          |      |        |         |         |          |       |
|------------------------|---|---------|---------|----------|----------|----|----------|------|--------|---------|---------|----------|-------|
| Werkstoffeigenschaften | Größtmögliche Härte (sprödhart), hohe Abriebbeständigkeit, ausgezeichnete Druckfestigkeit, hervorragende Gleiteigenschaften, nicht geeignet bei Stoß- und Schlagbeanspruchung, nickelarm  |         |         |          |          |    |          |      |        |         |         |          |       |
| Anwendungsbeispiele    | Gleitpartner für gehärtete Stahlsorten, Umformwerkzeuge zum Biegen, Prägen, Profilieren und Tiefziehen von Stahlblechen und Stahlrohren, insbesondere auch Edelstahl; Rollen, Matrizen  |         |         |          |          |    |          |      |        |         |         |          |       |
| Bearbeitung            | Mechanische Bearbeitung nur mit Hartmetallwerkzeugen, sehr gut polierbar, nur bedingt schweißbar  |         |         |          |          |    |          |      |        |         |         |          |       |
| Richtanalyse           | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Cu</th> <th>Al</th> <th>Fe</th> <th>Mn</th> <th>Pb</th> <th>Sonstige</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Rest</td> <td>&lt; 14 %</td> <td>&lt; 5,5 %</td> <td>&lt; 3,0 %</td> <td>&lt; 0,02 %</td> <td>&lt; 2 %</td> </tr> </tbody> </table> | Cu      | Al      | Fe       | Mn       | Pb | Sonstige | Rest | < 14 % | < 5,5 % | < 3,0 % | < 0,02 % | < 2 % |
| Cu                     | Al  | Fe      | Mn      | Pb       | Sonstige |    |          |      |        |         |         |          |       |
| Rest                   | < 14 %  | < 5,5 % | < 3,0 % | < 0,02 % | < 2 %    |    |          |      |        |         |         |          |       |
| Normen/Spezifikation   | nicht genormt<br>(DIN EN 12163, DIN EN 12164, DIN EN 12420)<br>(DIN EN 1982)<br>~ C62500 (ASTM B505)  |         |         |          |          |    |          |      |        |         |         |          |       |
| Lieferformen           | Platten, Rundstangen, sowie Zuschnitte daraus; Fertigteile nach Zeichnung   |         |         |          |          |    |          |      |        |         |         |          |       |

| Mechanische & physikalische Eigenschaften | geschmiedet / gepresst                                       | gegossen       |
|---|--|----------------|
| Härte Brinell (HBW 10/3000)               | 360 – 390  | 360 – 390      |
| Härte Rockwell (HRC, umgewertet)          | 38 – 42  | 38 – 42        |
| Zugfestigkeit R <sub>m</sub>              | 700 – 1100 MPa   | 700 – 1100 MPa |
| Streckgrenze R <sub>p0,2</sub>            | > 480 MPa  | > 480 MPa      |
| Bruchdehnung A <sub>5</sub>               | 0,5 %  | 0,5 %          |
| Elastizitätsmodul E                       | 120 GPa  | 110 GPa        |
| Druckfestigkeit                           | 1.500 MPa  | 1.200 MPa      |
| Dichte                                    | 7,2 g/cm <sup>3</sup>  |                |
| Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear      | 17,5 10 <sup>-6</sup> /K                                     |                |
| Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C              | 34 W/m*K   |                |
| Elektrische Leitfähigkeit bei 20 °C       | 5,8 m/Ohm*mm <sup>2</sup> ; 10 % I.A.C.S                     |                |
| Temperaturbeständigkeit                   | < 300 °C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte |                |
| Schmelzbereich                            | Solidus ca. 1045 °C und Liquidus ca. 1060 °C                 |                |
| Permeabilität                             | 1,03 H = 100 Oe  |                |

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart (Stand: 05/2026).