

Werkstoffdatenblatt

ALBROMET-A380

ALBROMET-A380	Aluminiumbronze
Werkstoffeigenschaften	Größtmögliche Härte (sprödhart), hohe Abriebbeständigkeit und Druckfestigkeit, hervorragende Gleiteigenschaften.
Anwendungsbeispiele	Gleitpartner für gehärtete Stahlsorten, Umformwerkzeuge zum Biegen, Prägen, Profilieren und Tiefziehen von Edelstahlblechen und -rohren.
Bearbeitungshinweise	Mechanische Bearbeitung grundsätzlich nur mit Hartmetall-bestückten Werkzeugen. Empfehlung: Fa. Hoffmann GmbH, München Tel. 089-8391-0, Fax: 089-8391-89 Werkstoff ist nur bedingt schweißbar
Richtanalyse	Al 15,0 % Fe 5,0 % Sonstige 2,0 – 4,0 % max. Cu Rest
Normen/Spezifikation	Nicht genormt
Lieferformen	Schmiedeteile, Gussteile, Halbzeuge, Fertigteile nach Zeichnung

Mechanische & physikalische Eigenschaften

Härte Brinell (HB 30)	360 – 390
Zugfestigkeit R _m	≥ 680 N/mm ²
Streckgrenze R _{p0,2}	≥ 560 N/mm ²
Bruchdehnung A5	0,5 %
Dichte	7,2 g/cm ³
Druckfestigkeit	1.500 MPa
Elastizitätsmodul E	120,0 kN/mm ²
Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear	17,5 10 ⁻⁶ /K
Wärmeleitfähigkeit bei 20° C	34 W/m*K
Elektrische Leitfähigkeit	3,48 m/Ohm*mm ²
Temperaturbeständigkeit	< 300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte
Permeabilität	1,03 H = 100 Oe

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart (Stand: 07/2024).