

Werkstoffdatenblatt

ALBROMET-A260Ni

ALBROMET-A260Ni	Aluminiumbronze
Werkstoffeigenschaften	Zähharter Konstruktions- und Gleitwerkstoff mit hoher Beständigkeit gegen Korrosion, Kavitation und mechanischen Verschleiß.
Anwendungsbeispiele	Besonders hoch belastete Lager- und Maschinenteile.
Bearbeitungshinweise	Zerspanung einwandfrei möglich mit Hartmetallwerkzeugen. Bedingt schweißbar wegen Wärmebehandlung (Härtereduzierung)
Richtanalyse	Al 11,5 % Fe 5,0 % Ni 6,0 % Mn 0,6 % Sonstige 0,5 % max. Cu Rest
Normen/Spezifikation	CuAl11Fe6Ni6 EN CW 308 G DIN 17665/2.0978 AMS 4590
Lieferformen	Schmiedeteile, Halbzeuge, Fertigteile nach Zeichnung

Mechanische & physikalische Eigenschaften	geschmiedet	gepresst
Härte Brinell (HB 30)	220 – 260	220 – 260
Zugfestigkeit R _m	800 N/mm ²	800 N/mm ²
Streckgrenze R _{p0,2}	500 N/mm ²	600 N/mm ²
Bruchdehnung A ₅	> 4 %	> 8 %
Dichte	7,6 g/cm ³	
Druckfestigkeit	1.150 MPa	
Elastizitätsmodul E	127,5 kN/mm ²	
Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear	16,0 10 ⁻⁶ /K	
Wärmeleitfähigkeit bei 20° C	40 W/m*K	
Elektrische Leitfähigkeit	4,06 m/Ohm*mm ²	
Temperaturbeständigkeit	< 300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte	
Permeabilität	1,17 H = 100 Oe	

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart (Stand: 07/2024).