Werkstoffdatenblatt

ALBROMET-A220Ni

ALBROMET-A220Ni	Aluminiumbronze		
Werkstoffeigenschaften	Zähharter Konstruktions- und Gleitwerkstoff mit hoher Beständigkeit gegen Korrosion, Kavitation und mechanischen Verschleiß, geringe Permeabilität.		
Anwendungsbeispiele	Propeller, Antriebsteile, Pumpengehäuse, Ventilgehäuse, Laufräder, Sonderteile in Schiffen und der chemischen Industrie. Druckstücke und -lager, Schneckenräder und Ventilführungen.		
Bearbeitungshinweise	Zerspanung einwandfrei möglich mit Hartmetallwerkzeugen. Bedingt schweißbar wegen Wärmebehandlung (Härtereduzierung)		
Richtanalyse	Al 10,0 % Fe 4,0 % Ni 5,0 % Mn 1,5 % Sonstige 0,5 % max. Cu Rest		
Normen/Spezifikation	CuAll0Ni5Fe4 EN CW 307 G DIN 17665/2.0966 ASTM C63200 / C63000		
Lieferformen	Schmiedeteile, Gussteile, Halbzeuge, Fertigteile nach Zeichnung		

Mechanische & physikalische Eigenschaften	geschmiedet	gepresst/gezogen	Strangguss
Härte Brinell (HB 30)	180 – 220	200 – 240	170 - 190
Zugfestigkeit R _m	700 N/mm ²	680 – 740 N/mm ²	Min. 650 N/mm ²
Streckgrenze R _{P0,2}	360 N/mm ²	480 - 530 N/mm ²	Min. 221 N/mm ²
Bruchdehnung A5	> 12 %	> 8 %	Min. 13 %
Dichte	7,7 g/cm³		
Druckfestigkeit	1.000 MPa		
Elastizitätsmodul E	127,5 kN/mm ²		
Wärmeausdehnungskoeff. mittllinear	16,0 10 ⁻⁶ /K		
Wärmeleitfähigkeit bei 20° C	45 W/m*K		
Elektrische Leitfähigkeit	5,22 m/Ohm*mm ²		
Temperaturbeständigkeit	< 300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte		
Permeabilität	1,07 H = 100 Oe		

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart (Stand: 07/2024).

