

Werkstoffdatenblatt

ALBROMET-A200

ALBROMET-A200	Aluminiumbronze
Werkstoffeigenschaften	Zähharter Werkstoff mit hoher Festigkeit und guter Verschleißbeständigkeit, sehr guten Gleiteigenschaften, korrosionsbeständig
Anwendungsbeispiele	Lagerbuchsen, Führungen, Zahn- und Schneckenräder, Spindelmuttern, Ventilsitze, Gleitsteine in Walzwerken, Schrauben und Muttern für Korrosionsanwendungen. Idealer Verschleißpartner zu vielen Stahlsorten. Hauptsächliche Anwendung im allgemeinen Maschinenbau, in Walzwerksmaschinen und im Kunststoff-Formenbau
Bearbeitungshinweise	Gut zu bearbeiten, bei umfangreicher Zerspanung wird die Verwendung von Hartmetallwerkzeugen empfohlen, gut schweißbar
Richtanalyse	Al 11,0 % Fe 4,0 % Sonstige 0,5 % max. Cu Rest
Normen/Spezifikation	CuAl10Fe EN 1982 DIN 1714 ASTM B505 C95400
Lieferformen	Schmiedeteile, Gussteile, Halbzeuge, Fertigteile nach Zeichnung

Mechanische & physikalische Eigenschaften	geschmiedet / gepresst	Strangguss
Härte Brinell (HB 30)	190 – 210	170 – 190
Zugfestigkeit R _m	630 – 700 N/mm ²	< 586 N/mm ²
Streckgrenze R _{p0,2}	310 – 350 N/mm ²	221 N/mm ²
Bruchdehnung A5	10 – 15 %	12 – 15 %
Dichte	7,5 g/cm ³	
Druckfestigkeit	950 MPa	
Elastizitätsmodul E	117,7 kN/mm ²	
Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear	16,0 10 ⁻⁶ /K	
Wärmeleitfähigkeit bei 20° C	60 W/m*K	
Elektrische Leitfähigkeit	7,54 m/Ohm*mm ²	
Temperaturbeständigkeit	< 300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte	
Permeabilität	1,18 H = 100 Oe	

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart (Stand: 07/2024).