

ALBROMET-A380

ALBROMET-A380	Aluminiumbronze										
Werkstoffeigenschaften	Größtmögliche Härte (sprödhart), hohe Abriebbeständigkeit, ausgezeichnete Druckfestigkeit, hervorragende Gleiteigenschaften, nicht geeignet bei Stoß- und Schlagbeanspruchung, nickelarm										
Anwendungsbeispiele	Gleitpartner für gehärtete Stahlsorten, Umformwerkzeuge zum Biegen, Prägen, Profilieren und Tiefziehen von Stahlblechen und Stahlrohren, insbesondere auch Edelstahl; Rollen, Matrizen										
Bearbeitung	Mechanische Bearbeitung nur mit Hartmetallwerkzeugen, sehr gut polierbar, nur bedingt schweißbar										
Richtanalyse	<table border="1"> <tr> <td>Cu</td> <td>Al</td> <td>Fe</td> <td>Pb</td> <td>Sonstige</td> </tr> <tr> <td>Rest</td> <td>< 14 %</td> <td>< 5,5 %</td> <td>< 0,02 %</td> <td>< 4 %</td> </tr> </table>	Cu	Al	Fe	Pb	Sonstige	Rest	< 14 %	< 5,5 %	< 0,02 %	< 4 %
Cu	Al	Fe	Pb	Sonstige							
Rest	< 14 %	< 5,5 %	< 0,02 %	< 4 %							
Normen/Spezifikation	nicht genormt (DIN EN 12163, DIN EN 12164, DIN EN 12420) (DIN EN 1982) ~ C62500 (ASTM B505)										
Lieferformen	Platten, Rundstangen, sowie Zuschnitte daraus; Fertigteile nach Zeichnung										

Mechanische & physikalische Eigenschaften	geschmiedet / gepresst	gegossen
Härte Brinell (HBW 10/3000)	360 – 390	360 – 390
Härte Rockwell (HRC, umgewertet)	38 – 42	38 – 42
Zugfestigkeit R _m	750 – 1200 MPa	750 – 1100 MPa
Streckgrenze R _{p0,2}	> 480 MPa	> 480 MPa
Bruchdehnung A ₅	0,2 %	0,2 %
Elastizitätsmodul E	120 GPa	110 GPa
Druckfestigkeit	1.500 MPa	1.200 MPa
Dichte	7,2 g/cm ³	
Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear	17,5 10 ⁻⁶ /K	
Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C	34 W/m*K	
Elektrische Leitfähigkeit bei 20 °C	5,8 m/Ohm*mm ² ; 10 % I.A.C.S	
Temperaturbeständigkeit	< 300 °C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte	
Schmelzbereich	Solidus ca. 1045 °C und Liquidus ca. 1060 °C	
Permeabilität	1,03 H = 100 Oe	

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart (Stand: 03/2026).