Werkstoffdatenblatt

ALBROMET-A380

ALBROMET-A380	Aluminiumbronze
Werkstoffeigenschaften	Größtmögliche Härte (sprödhart), hohe Abriebbeständigkeit, ausgezeichnete Druckfestigkeit, hervorragende Gleiteigenschaften, nicht geeignet bei Stoß- und Schlagbeanspruchung, nickelarm
Anwendungsbeispiele	Gleitpartner für gehärtete Stahlsorten, Umformwerkzeuge zum Biegen, Prägen, Profilieren und Tiefziehen von Stahlblechen und Stahlrohren, insbesondere auch Edelstahl; Rollen, Matrizen
Bearbeitung	Mechanische Bearbeitung nur mit Hartmetallwerkzeugen, sehr gut polierbar, nur bedingt schweißbar
Richtanalyse	Cu: Rest; Al: < 14 %; Fe: < 5,5 %; Mn: < 3,0 %; Pb: < 0,02 %; Sonstige: < 2 %
Normen/Spezifikation	nicht genormt (DIN EN 12163, DIN EN 12164, DIN EN 12420) (DIN EN 1982) ~ C62500 (ASTM B505)
Lieferformen	Platten, Rundstangen, sowie Zuschnitte daraus; Fertigteile nach Zeichnung

Mechanische & physikalische Eigenschaften	geschmiedet / gepresst	gegossen
Härte Brinell (HBW 10/3000)	360 – 390	360 – 390
Härte Rockwell (HRC, umgewertet)	38 - 42	38 - 42
Zugfestigkeit R_m	700 - 1100 MPa	700 - 1100 MPa
Streckgrenze $R_{P0,2}$	> 480 MPa	> 480 MPa
Bruchdehnung A_5	0,5 %	0,5 %
Elastizitätsmodul E	120 GPa	110 GPa
Druckfestigkeit	1.500 MPa	1.200 MPa
Dichte	7,2 g/cm^3	
Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear	17,5 10^{-6}/K	
Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C	34 W/m*K	
Elektrische Leitfähigkeit bei 20 °C	5,8 m/Ohm*mm^2; 10 % I.A.C.S	
Erweichungstemperatur	> 300 °C ergibt sich eine deutliche Veränderung der Festigkeitswerte	
Schmelzbereich	Solidus ca. 1045 °C und Liquidus ca. 1060 °C	
Permeabilität	1,03 H = 100 Oe	

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart (Stand: 07/2026).

ALBROMET GmbH, Daimlerweg 5, 82538 Geretsried
Telefon: +49 8171 63 998-0, info@albromet.de
www.albromet.de

albromet
Join us in metals