

Werkstoffdatenblatt

ALBROMET-A300

ALBROMET-A300	Aluminiumbronze										
Werkstoffeigenschaften	Sehr hohe Druckfestigkeit und mechanische Verschleißbeständigkeit, sehr gute Gleiteigenschaften, nickelarm										
Anwendungsbeispiele	Führungen gegen gehärteten Stahl, Matrizen, Rollen und Werkzeuge für die Blechumformung, insbesondere auch Edelstahlqualitäten; Biegewerkzeuge, Aufweitwerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Werkstückträger für das Spitzenlosschleifen										
Bearbeitung	Mechanische Bearbeitung nur mit Hartmetallwerkzeugen, gut polierbar, nur bedingt schweißbar										
Richtanalyse	<table border="1"><thead><tr><th>Cu</th><th>Al</th><th>Fe</th><th>Pb</th><th>Sonstige</th></tr></thead><tbody><tr><td>Rest</td><td>12 - 13 %</td><td>3 - 5 %</td><td>< 0,02 %</td><td>< 2 %</td></tr></tbody></table>	Cu	Al	Fe	Pb	Sonstige	Rest	12 - 13 %	3 - 5 %	< 0,02 %	< 2 %
Cu	Al	Fe	Pb	Sonstige							
Rest	12 - 13 %	3 - 5 %	< 0,02 %	< 2 %							
Normen/Spezifikation	nicht genormt (DIN EN 12163, DIN EN 12164, DIN EN 12167, DIN EN 12420) (DIN EN 1982) ~ C62500, C95900 (ASTM B505)										
Lieferformen	Platten, Rundstangen, Flachstangen, Vierkantstangen, sowie Zuschnitte daraus; Fertigteile nach Zeichnung										

Mechanische & physikalische Eigenschaften	geschmiedet / gepresst	gegossen
Härte Brinell (HBW 10/3000)	270 - 320	260 - 320
Härte Rockwell (HRC, umgewertet)	28 - 33	26 - 32
Zugfestigkeit R _m	600 - 1000 MPa	600 - 900 MPa
Streckgrenze R _{p0,2}	> 400 MPa	> 400 MPa
Bruchdehnung A ₅	1 %	1 %
Elastizitätsmodul E	110 GPa	105 GPa
Druckfestigkeit	1.200 MPa	1.200 MPa
Dichte	7,25 g/cm ³	
Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear	17,5 10 ⁻⁶ /K	
Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C	42 W/m*K	
Elektrische Leitfähigkeit bei 20 °C	4,6 m/Ohm*mm ² ; 8 % I.A.C.S	
Temperaturbeständigkeit	< 300 °C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte	
Schmelzbereich	Solidus ca. 1045 °C und Liquidus ca. 1060 °C	
Permeabilität	1,10 H = 100 Oe	

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart (Stand: 03/2026).