

ALBROMET-A200

ALBROMET-A200	Aluminiumbronze										
Werkstoffeigenschaften	Zähharter Werkstoff mit sehr guten Gleiteigenschaften, hoher Festigkeit und guter Verschleißbeständigkeit, korrosionsbeständig, dynamisch belastbar, temperaturbeständig, bleifreie Alternative zu Messing, nickelarm										
Anwendungsbeispiele	Lagerbuchsen, Führungen, Zahnräder, Schneckenräder, Ventilsitze, Gleitplatten, Gleitlager, Schrauben und Muttern für Korrosionsanwendungen. Idealer Verschleißpartner zu vielen Stahlsorten und Edelstahl Branchen: Maschinenbau, Fahrzeugbau, Lebensmitteltechnik, Werkzeug- und Formenbau, Umformtechnik, Marine, Schmuckindustrie, Medizintechnik										
Bearbeitung	Gut zu bearbeiten, Verwendung von Hartmetallwerkzeugen empfohlen, gut schweißbar (Zusatzwerkstoffe auf CuAl- oder NiAl-Basis), Hartlöten möglich										
Richtanalyse	<table><tr><td>Cu</td><td>Al</td><td>Fe</td><td>Pb</td><td>Sonstige</td></tr><tr><td>Rest</td><td>9 - 11 %</td><td>3 - 4 %</td><td>< 0,02 %</td><td>< 0,5 %</td></tr></table>	Cu	Al	Fe	Pb	Sonstige	Rest	9 - 11 %	3 - 4 %	< 0,02 %	< 0,5 %
Cu	Al	Fe	Pb	Sonstige							
Rest	9 - 11 %	3 - 4 %	< 0,02 %	< 0,5 %							
Normen/Spezifikation	CuAl0Fe3, nicht genormt, ~ 2.0936 (DIN 17665 zurückgezogen, ersetzt durch:) ~ CW306G (DIN EN 12163, DIN EN 12164, DIN EN 12167, DIN EN 12168, DIN EN 12420) ~ CC331G (DIN EN 1982); ~ C95400 (ASTM B505); ~ C62400 (ASTM B150, ASTM B124) Zertifiziert für den Einsatz im Lebensmittelbereich (Unbedenklichkeitserklärung)										
Lieferformen	Platten, Rundstangen, Flachstangen, Vierkantstangen, Hohlstangen, Rohre, sowie Zuschnitte daraus; Ringe, Fertigteile nach Zeichnung										

Mechanische & physikalische Eigenschaften	geschmiedet /gepresst /gezogen	Strangguss
Härte Brinell (HBW 10/3000)	180 – 210	160 – 190
Härte Vickers (HV10, umgewertet)	190 – 220	170 – 200
Zugfestigkeit R _m	630 – 750 MPa	500 – 700 MPa
Streckgrenze R _{p0,2}	> 300 MPa	> 200 MPa
Bruchdehnung A ₅	> 10 %	> 10 %
Elastizitätsmodul E	115 GPa	
Druckfestigkeit	950 MPa	
Dichte	7,5 g/cm ³	
Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear	16,0 10 ⁻⁶ /K	
Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C	60 W/m*K	
Elektrische Leitfähigkeit bei 20 °C	7,5 m/Ohm*mm ² ; 14 % I.A.C.S	
Erweichungstemperatur	> 300 °C ergibt sich eine deutliche Veränderung der Festigkeitswerte	
Schmelzbereich	Solidus ca. 1040 °C und Liquidus ca. 1080 °C	

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart (Stand: 07/2026).